

# 2K VOC FILLER 540

(2K acrylic filler)

2K акриловый наполнитель

12/2025

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

2K VOC Filler 540 – это превосходный наполнитель благодаря высокому содержанию твердого вещества, очень хорошим наполняющим свойствам и превосходной укрывающей способности. После нанесения наполнитель образует очень гладкую поверхность высокого качества, что сокращает время шлифования и экономит материал при шлифовании как «по сухому», так и «по мокрому».

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наполнитель 2K VOC 540 является универсальным двухкомпонентным наполнителем, который идеально подходит для нанесения на такие поверхности, как сталь, оригинальное лакокрасочное покрытие, катафорезные грунты, полиэфирные шпатлевки и стеклопластики.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>VOC:</b>	2004/42/IIВ(с)(540) < 540 г/л
<b>Срок хранения:</b>	24 месяца в при хранении в неоткрытой упаковке при +20°C
<b>Плотность:</b>	белый: 1.58–1.62 г/см <sup>3</sup> серый: 1.56–1.60 г/см <sup>3</sup> черный: 1.48–1.52 г/см <sup>3</sup>
<b>Плотность отвердителя:</b>	0.92–1.01
<b>Подкрашивание:</b>	В зависимости от желаемого цвета, наполнитель может быть подкрашен пигментной пастой CS (1-5%). <b>Внимание</b> , пигментная паста должна отверждаться за такое же время
<b>Укрывающая способность:</b>	7–8 м <sup>2</sup> /л (при 80 мкм)

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ









Поверхность должна быть сухой, чистой, свободной от смазок и других загрязнений. Предварительно обработанные стальные, алюминиевые и оцинкованные детали также должны быть очищены. Для алюминиевых и оцинкованных деталей рекомендуется предварительное грунтование. Наполнитель может перекрываться всеми обычными (сольвентными) и водоразбавляемыми базовыми покрытиями, представленными на рынке, однотонными двухкомпонентными красками и прозрачными лаками. Настоятельно рекомендуется использовать материалы из одной системы. Нельзя исключить проблемы с сушкой и адгезией при использовании растворителей и отвердителей из других систем.

# 2K VOC FILLER 540

(2K acrylic filler)

2K акриловый наполнитель

12/2025



СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ				
	Наполнитель Отвердитель Универсальный растворитель	по объему		
		4 1 10 – 20% (по отношению к наполнителю)		
	Наполнитель Отвердитель: - для белого наполнителя - для серого наполнителя - для черного наполнителя Универсальный растворитель	по весу		
		100 г 15.4 г 15.6 г 16.4 г 5.9 – 11.8 г		
ВЯЗКОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА				
	Ford DIN 4 мм при 20°C	25 – 30 секунд		
	Жизнеспособность при 20°C	до 1 часа		
НАНЕСЕНИЕ				
	Окрасочный пистолет	Диаметр дюзы / Давление распыления		
		1.5 – 2.2 мм См. рекомендации производителей окрасочных пистолетов		
	Нанесение	1 – 3 нормальных слоев		
	Выдержка	10 минут для стандартного отвердителя		
	Толщина сухой пленки	50 – 80 мкм на один слой макс. 240 мкм		
	Рабочие условия	Наносить при температуре 18 - 22°C и относительной влажности не более 40 – 60%		
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Отвердитель стандартный Отвердитель сверхбыстрый Отвердитель для холодного времени года	+20°C	+60°C	
		5 – 8 часов 3 – 5 часов 2 – 3 часа	35 – 45 минут 20 – 30 минут 20 – 25 минут	
	Инфракрасная сушка	12 – 15 минут для стандартного и быстрого отвердителя. 12 – 20 минут для медленного отвердителя. Следуйте рекомендациям производителей ИК-ламп. Соблюдайте время выдержки перед ИК-сушкой.		
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				

# 2K VOC FILLER 540

(2K acrylic filler)

2K акриловый наполнитель

12/2025

 	«по сухому»	P400 – P600
	«по мокрому»	P800 – P1200

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Беречь от замораживания, нагрева, солнечного света и влаги. Хранить продукт плотно закрытым, в сухом и прохладном месте. Рекомендуемый диапазон температур хранения и транспортировки: +10...+30°C. Избегать экстремальных колебаний температуры.

**Примечание:** температура при хранении и транспортировке должна быть не ниже +5°C. Прогреть продукт до комнатной температуры следует естественным путем.

## ЗАМЕЧАНИЕ

Дайте продукту прогреться до рекомендованной температуры (избегайте быстрого нагрева / охлаждения). Не рекомендуется наносить продукт при температуре ниже 18°C. Низкая температура нанесения изменяет свойства покрытия и может ухудшить визуальный эффект. Перед применением температура продукта, температура в кабине окрасочной камеры и температура объекта должны быть примерно 20°C.

## ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по нанесению и использованию наших продуктов, основаны на наших текущих знаниях и опыте с учетом нанесения материалов при нормальных условиях. На практике, материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что ни данная информация, ни какие-либо устные консультации не предполагают никакой гарантии на результаты работы и никакой ответственности, вытекающей из каких-либо отношений, кроме случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой халатности. В этом случае пользователь обязан доказать, что он вовремя в письменной форме и полностью проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и обнадеживающего суждения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны.

Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые предоставляются по запросу. Указания по обращению с материалом и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности (MSDS) на наши продукты и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Copyright VOSSCHEMIE